

Descrittivi professionali:

- **Gestionale – Manageriale** da pag. 1 a pag. 3
- **Tecnico - Specialista – Professional** da pag. 4 a pag. 7
- **Addetto d’ufficio** pag. 8
- **Operatore Artigianale** da pag. 9 a pag. 19
- **Operatore Tecnologico** da pag. 20 a pag. 29
- **Operatore Manifatturiero** da pag. 30 a pag. 32
- **Operatore alla Logistica** da pag. 33 a pag. 40

Descrittivo: Gestionale - Manageriale occhialeria, lenti e astucci

Finalità

Coordinare e/o gestire unità organizzative a diversi livelli di complessità al fine di raggiungere gli obiettivi previsti attraverso il coordinamento di persone e/o competenze manageriali.

Competenze

Quarto livello o Area Qualificata - Centrato

Coordinare una unità organizzativa aziendale con risorse inquadrato nell'area operativa e/o qualificata con la supervisione del responsabile

Competenze previste

- Controllare che il programma di produzione, di servizio o di ufficio sia rispettato e che gli obiettivi giornalieri stabiliti siano raggiunti
- Verificare che gli operatori siano dotati dei mezzi, dei materiali, degli strumenti e della documentazione necessari per la loro attività
- Verificare l'efficienza degli impianti/macchinari o delle procedure presidiando le fasi di avvio e monitorandone il funzionamento
- Fornire assistenza agli operatori, individuando azioni correttive e/o migliorative dei processi di produzione, di servizio o di ufficio
- Controllare il rispetto e l'applicazione delle normative di sicurezza
- Redigere report di monitoraggio attività
- Garantire gli obiettivi di produzione, di servizio o di ufficio

Quarto livello S o Area Qualificata - Consolidato

Gestire una unità organizzativa aziendale con risorse inquadrato nell'area operativa e/o qualificata al fine di raggiungere gli obiettivi previsti

Competenze previste

- Avere iniziativa ed autonomia nella gestione dell'unità organizzativa in coerenza con i piani e gli obiettivi assegnati dal superiore gerarchico
- Distribuire e sovrintendere i piani di lavoro definiti dal superiore gerarchico per il raggiungimento degli obiettivi assegnati
- Contribuire alla definizione del programma operativo, segnalando eventuali scostamenti
- Analizzare, comunicare dati ed informazioni in modo appropriato secondo prassi e procedure in essere sulla base delle necessità
- Comunicare le informazioni e le conoscenze promuovendo l'efficacia e l'efficienza della squadra

Quinto livello o Area Tecnica/Gestionale - Centrato

Gestire unità organizzative aziendale di media complessità al fine di raggiungere gli obiettivi previsti

Competenze previste

- Avere iniziativa ed autonomia nella gestione dell'unità organizzativa in coerenza con i piani e gli obiettivi assegnati dal superiore gerarchico
- Gestire i piani e gli standard funzionali definiti e partecipare alla definizione di nuovi standard, procedure e processi
- Contribuisce a modificare metodi, procedure di lavoro nel proprio ambito di competenza
- Analizzare, risolvere e monitorare i problemi insorgenti al fine di migliorare il programma operativo
- Comunicare con efficacia e persuasione nell'esercizio della leadership dell'unità organizzativa
- Avere attenzione ai costi nella applicazione del budget in base alle direttive assegnate

Quinto livello S o Area Tecnica/Gestionale - Consolidato

Gestire unità organizzative aziendale di media complessità al fine di raggiungere gli obiettivi previsti innovando standard, metodi e procedure

Competenze previste

- Avere iniziativa ed ampia autonomia gestionale nell'unità organizzativa in coerenza con le strategie aziendali e gli obiettivi assegnati
- Specificare in coerenza con la strategia definita l'avvio di nuovi prodotti, i processi e i relativi standard e impostare piani di gestione a breve-medio termine
- Innovare in modo significativo processi, sistemi, metodi di lavoro in base ad analisi di problemi complessi e multidimensionali
- Affrontare e risolvere problemi multidimensionali e non sempre evidenti nei programmi operativi di competenza
- Comunicare con efficacia e persuasione nell'esercizio della leadership dell'unità organizzativa
- Attivare specifici programmi di sviluppo delle persone
- Creare squadra nell'unità organizzativa al fine del raggiungimento concorde degli obiettivi
- Avere attenzione ai costi nella applicazione del budget

Sesto livello o Area Specialistica/Gestionale - Centrato

Gestire unità organizzative complesse al fine di raggiungere gli obiettivi previsti con la gestione di risorse finanziarie assegnate, sviluppando e innovando piani e metodologie

Competenze previste

- Avere iniziativa ed ampia autonomia gestionale nell'unità organizzativa in coerenza con le strategie aziendali e gli obiettivi assegnati
- Essere coinvolto attivamente nella definizione degli obiettivi di business e dei piani a medio - lungo termine in relazione all'unità organizzativa
- Proporre e implementare piani di sviluppo relativi all'unità organizzativa
- Innovare e sviluppare in modo significativo processi, sistemi, metodi di lavoro in base ad analisi di problemi complessi e multidimensionali
- Gestire le comunicazioni interne ed esterne all'area negoziando soluzioni di natura gestionale relative ai piani di medio - lungo termine
- Elaborare e attivare specifici programmi di sviluppo delle persone
- Creare squadra con persone esterne e interne all'unità organizzativa al fine del raggiungimento concordato degli obiettivi
- Amministrare il budget assegnato o parte di esso dell'area di competenza e contribuire alla definizione del budget per l'anno successivo

Quadro o Area Specialistica/Gestionale - Consolidato

Competenze previste

La qualifica si colloca in una posizione intermedia tra la struttura dirigenziale e il restante personale dell'azienda.

In applicazione della legge 13.5.1985 n.190, così come modificata dalla legge 2.4.1986 n. 106 ed agli effetti classificatori, le caratteristiche indispensabili della qualifica di quadro nell'ambito del settore dell'occhialeria sono costituite, oltre che dai requisiti indicati nel livello 6° o area specialistica/gestionale – centrato, dallo svolgimento, con carattere continuativo sulla base di notevole esperienza, di mansioni di rilevante importanza ai fini dello sviluppo e dell'attuazione degli obiettivi dell'impresa con responsabilità ed ampi poteri di coordinamento, guida e controllo di più unità organizzative di fondamentale rilevanza o che svolgono attività di alta specializzazione di analoga fondamentale rilevanza ai fini della realizzazione e sviluppo degli obiettivi dell'impresa, avendo responsabilità economiche di impatto per l'impresa e che comportano l'assunzione di decisioni integrate con più aree funzionali.

Descrittivo:

Tecnico, Specialista - Professional occhialeria, lenti e astucci

Finalità

Applicare e/o gestire piani operativi a diversi livelli di complessità al fine di raggiungere gli obiettivi previsti attraverso know-how e competenze tecniche e/o specialistiche.

Competenze

Terzo livello S o Area Qualificata - Base

Applicare piani e/o istruzioni operativi semplici, focalizzate e a breve termine definiti attraverso know-how e competenze tecniche specifiche con la supervisione del diretto responsabile

Competenze previste

- Avere iniziativa ed autonomia tecnica limitata nell'applicazione di piani e/o istruzioni operativi focalizzati e a breve termine secondo procedure/prassi definite
- Eseguire l'attuazione dei piani e/o istruzioni definite dal superiore gerarchico secondo le direttive ricevute
- Analizzare ed evidenziare i problemi insorgenti nel rispetto delle procedure e prassi definite
- Comunicare dati ed informazioni in modo appropriato secondo prassi e procedure in essere
- Applicare le conoscenze acquisite in specifiche pratiche operative

Quarto livello o Area Qualificata - Centrato

Applicare piani operativi e/o istruzioni semplici, focalizzate e a breve termine definiti attraverso know-how e competenze tecniche specifiche in autonomia

Competenze previste

- Avere iniziativa ed autonomia tecnica limitata nell'applicazione di piani e/o istruzioni operativi focalizzati e a breve termine secondo procedure/prassi definite
- Eseguire l'attuazione dei piani e/o istruzioni definite dal superiore gerarchico secondo le direttive ricevute
- Verificare l'efficienza di sistemi e di procedure presidiando tutte le fasi del processo
- Fornire supporto alle persone coinvolte nel processo, individuando azioni correttive e/o migliorative delle prassi e procedure
- Analizzare e risolvere i problemi insorgenti nel rispetto delle procedure e prassi definite
- Comunicare dati ed informazioni in modo appropriato secondo prassi e procedure in essere sulla base delle necessità
- Applicare le conoscenze acquisite in specifiche pratiche operative in modo propositivo

Quarto livello S o Area Qualificata - Consolidato**Gestire piani operativi semplici definiti attraverso know-how e competenze tecniche specifiche*****Competenze previste***

- Avere iniziativa ed autonomia tecnica nell'area di competenza in coerenza con i piani e gli obiettivi assegnati dal superiore gerarchico
- Eseguire l'attuazione dei piani e/o istruzioni definite dal superiore gerarchico secondo le direttive ricevute in modo propositivo
- Verificare l'efficienza di sistemi e di procedure presidiando tutte le fasi del processo, proponendo soluzioni
- Attivare e fornire supporto alle persone coinvolte nel processo, individuando azioni correttive e/o migliorative delle prassi e procedure
- Analizzare, risolvere e monitorare i problemi insorgenti nel rispetto delle procedure e prassi definite
- Analizzare, comunicare dati ed informazioni in modo appropriato secondo prassi e procedure in essere sulla base delle necessità
- Applicare le conoscenze acquisite in specifiche pratiche operative in modo propositivo e continuativo

Quinto livello o Area Tecnica/Gestionale - Centrato**Gestire piani operativi articolati definiti attraverso know-how e competenze tecniche specifiche*****Competenze previste***

- Avere iniziativa ed autonomia tecnica nell'area di competenza in coerenza con i piani e gli obiettivi assegnati dal superiore gerarchico
- Gestire l'attuazione dei piani e/o istruzioni definite dal superiore gerarchico secondo le direttive ricevute in modo propositivo
- Verificare l'efficienza di sistemi e di procedure presidiando tutte le fasi del processo, proponendo soluzioni
- Attivare e fornire supporto alle persone coinvolte nel processo, individuando azioni correttive e/o migliorative delle prassi e procedure
- Analizzare, risolvere e monitorare i problemi insorgenti nel rispetto delle procedure e prassi definite
- Interpretare, utilizzare e veicolare dati ed informazioni per il raggiungimento degli obiettivi assegnati
- Trasferire e condividere le conoscenze acquisite in specifiche pratiche operative nell'area di competenza
- Lavorare con gli altri in modo responsabile, propositivo e partecipativo nell'area di appartenenza
- Avere attenzione ai costi nella applicazione del budget in base alle direttive assegnate

Quinto livello S o Area Tecnica/Gestionale - Consolidato

Gestire piani operativi articolati, proponendo soluzioni migliorative al fine di raggiungere gli obiettivi previsti attraverso know-how e competenze tecniche specifiche

Competenze previste

- Avere iniziativa ed ampia autonomia tecnica nell'area di competenza in coerenza con le strategie aziendali e gli obiettivi assegnati
- Contribuire a fissare obiettivi e a tradurre in programmi lo sviluppo di nuovi prodotti, processi, metodi e piani operativi con un impatto di medio - lungo termine per l'area di competenza
- Sviluppare nuovi concetti per metodi che aprono nuove strade nell'area di competenza
- Analizzare, evidenziare e proporre soluzioni a problemi multidimensionali e non evidenti nei sistemi e processi di competenza
- Riorganizzare le risorse e i mezzi all'insorgere di imprevisti, consultandosi, se necessario, con il diretto responsabile
- Interpretare, utilizzare e veicolare dati ed informazioni per il raggiungimento degli obiettivi assegnati a livello multidimensionali
- Trasferire e condividere le conoscenze acquisite in specifiche pratiche operative anche a livello multidimensionale
- Lavorare con gli altri in modo responsabile, propositivo e partecipativo nell'area di appartenenza e a livello multidimensionale
- Avere attenzione ai costi nella applicazione del budget

Sesto livello o Area Specialistica/Gestionale - Centrato

Elaborare, indirizzare, gestire e controllare piani operativi articolati al fine di raggiungere gli obiettivi previsti attraverso know-how e competenze specialistiche

Competenze previste

- Avere iniziativa ed ampia autonomia tecnica nell'area di competenza in coerenza con le strategie aziendali e gli obiettivi assegnati
- Definire e sviluppare nuovi prodotti, processi, metodi e piani operativi con un impatto di medio - lungo termine per l'area di competenza
- Realizzare progressi innovativi nella conoscenza e nel know-how nell'area di competenza
- Analizzare, evidenziare e proporre soluzioni a qualsiasi situazione ipotetica prevedendone difficoltà e problemi, impatto degli stessi sui risultati e la deviazione dei risultati da uno standard di riferimento nei sistemi e processi di competenza
- Gestire le comunicazioni interne ed esterne all'area negoziando soluzioni di natura tecnica-specialistica relative ai piani di medio - lungo termine
- Gestire la comunicazione al fine di influenzare gli interlocutori per il raggiungimento degli obiettivi assegnati
- Fungere ed agire da punto di riferimento tecnico-specialistico nella disciplina di appartenenza ed in grado di trasferire know-how in modo appropriato
- Lavorare con gli altri in modo responsabile, propositivo e partecipativo nell'area di appartenenza e a livello multidimensionale per il raggiungimento degli obiettivi assegnati
- Amministrare il budget assegnato o parte di esso dell'area di competenza e contribuire alla definizione del budget per l'anno successivo

Quadro o Area Specialistica/Gestionale - Consolidato

La qualifica si colloca in una posizione intermedia tra la struttura dirigenziale e il restante personale dell'azienda.

In applicazione della legge 13.5.1985 n.190, così come modificata dalla legge 2.4.1986 n. 106 ed agli effetti classificatori, le caratteristiche indispensabili della qualifica di quadro nell'ambito del settore dell'occhialeria sono costituite, oltre che dai requisiti indicati nel livello 6° o area specialistica/gestionale – centrato, dallo svolgimento, con carattere continuativo sulla base di notevole esperienza, di mansioni di rilevante importanza ai fini dello sviluppo e dell'attuazione degli obiettivi dell'impresa con responsabilità ed ampi poteri di coordinamento, guida e controllo di più unità organizzative di fondamentale rilevanza o che svolgono attività di alta specializzazione di analoga fondamentale rilevanza ai fini della realizzazione e sviluppo degli obiettivi dell'impresa, avendo responsabilità economiche di impatto per l'impresa e che comportano l'assunzione di decisioni integrate con più aree funzionali.

Descrittivo: Addetto d'ufficio occhialeria, lenti e astucci

Finalità

Assicurare le attività più semplici d'ufficio utilizzando le prassi e/o procedure definite.

Competenze

Secondo livello o Area Operativa - Centrato

eseguire le attività semplici d'ufficio secondo le relative procedure con la supervisione del responsabile

Attività previste

- Leggere ed interpretare i dati ricevuti da enti o funzioni aziendali
- Verificarli (correggere errori, completare anagrafica o altro, ecc.) e trattarli utilizzando la procedura adeguata
- Inserirli e rilasciarli a sistema
- Gestire le comunicazioni in entrata ed in uscita dall'ufficio
- Eseguire la registrazione, protocollazione ed archiviazione di documenti
- Redigere testi o report in formato cartaceo o elettronico su format definiti

Terzo livello o Area Operativa - Consolidato

eseguire le attività semplici d'ufficio secondo le relative procedure in autonomia

Attività previste

- Leggere ed interpretare i dati ricevuti da enti o funzioni aziendali
- Verificarli (correggere errori, completare anagrafica o altro, ecc.) e trattarli utilizzando la procedura adeguata
- Inserirli e rilasciarli a sistema
- Gestire le comunicazioni in entrata ed in uscita dall'ufficio
- Eseguire la registrazione, protocollazione ed archiviazione di documenti
- Redigere testi o report in formato cartaceo o elettronico su format definiti

Descrittivo: Operatore artigianale occhialeria, lenti e astucci

Il descrittivo dell'Operatore artigianale occhialeria, lenti e astucci include le mansioni riferite nel CCNL in vigore alle seguenti attività:

- a. Operatore occhialeria, lenti e astucci
 - i. assemblaggi/montaggi
 - ii. montaggio strass
 - iii. montaggio lenti
 - iv. registrazione
 - v. riparazioni a ruota
 - vi. riparazioni finali
 - vii. confezionamento
- b. Operatore ai trattamenti galvanici
 - i. Con immersione manuale
- c. Operatore alla verniciatura
 - i. Con applicazione manuale del colore
 - ii. Con applicazione manuale di smalti e/o asporti

Finalità

Realizzare semilavorati o prodotti finiti in base alle specifiche contenute nella documentazione tecnica predisposta e secondo gli standard definiti, utilizzando le opportune attrezzature e svolgendo operazioni che richiedono abilità manuale.

Competenze

Terzo livello o Area Operativa - Consolidato

** per galvanica*

Eeguire l'elettrodeposizione con immersione nel bagno galvanico manualmente regolando i parametri

Attività previste

- Preparare la soluzione galvanica in base alle specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Eseguire il processo di galvanizzazione per immersione manuale
- Regolare i parametri di erogazione corrente da tabella
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati se previsto

*** per sbavatura****Effettuare le operazioni di pulizia e sbavatura previste dalla lavorazione****Attività previste**

- Effettuare il controllo visivo del pezzo per individuarne eventuali anomalie
- In caso di anomalie effettuare manualmente la pulizia e la sbavatura utilizzando gli idonei strumenti per riportare il pezzo negli standard
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

*** per nastratura****Asportare la materozza, la bava da stampo o il materiale in eccesso del sottoresina utilizzando un nastro abrasivo****Attività previste**

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Predisporre la nastratrice con i parametri macchina adeguati al semilavorato e alla tipologia di prodotto
- Effettuare la nastratura utilizzando un nastro abrasivo
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

*** per resinatura****Inserire guarnizioni con l'applicazione di resina/smalto per una tipologia di modello di semilavorati/occhiali****Attività previste**

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Preparare la resina/smalto, inserire nell'apposita sede la guarnizione utilizzando l'attrezzatura prevista e completare l'operazione con una cottura in forno per una tipologia di modello di semilavorati/occhiali
- Verificare la tenuta della resina/smalto come da procedura
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

*** per sabbiatura****Sabbiare il pezzo secondo gli standard previsti regolando la macchina e utilizzando specifica attrezzatura****Attività previste**

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Sabbiare il pezzo regolando la pressione e la densità della sabbia, applicando specifica attrezzatura
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto

*** per verniciatura con aerografo****Applicare manualmente una tipologia di colore per particolari semplici con l'utilizzo dell'aerografo****Attività previste:**

- Preparare l'aerografo col formulato di colore definito dalle specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche per una tipologia di colore per particolari semplici
- Effettuare prove di colore sui primi pezzi e confrontarli con il campione per avvicinarsi allo zero
- Raggiungere la tonalità voluta di colore su tutti i pezzi in lavorazione

- Distribuire nel modo richiesto il colore senza colature sull'intera superficie dell'articolo ed evitando mancanze di colore
- Effettuare la manutenzione ordinario dell'aerografo
- Avviare il forno cottura dopo aver controllato che ogni pezzo non abbia difetti altrimenti recuperarlo con altra/e passata/e o stripparlo, cioè lavare la vernice fresca e riverniciarlo

**** per verniciatura con impianto elettrostatico***

Applicare manualmente una tipologia di colore con l'utilizzo di un impianto elettrostatico

Attività previste:

- Settare l'impianto, caricando il colore e regolando i parametri (pressioni e aperture ventaglio degli spruzzi) per una tipologia di colore
- Confrontare il pezzo con il campione per avvicinarsi allo zero
- Verificare che la tonalità sia raggiunta e non ci siano parti senza coloritura
- Raggiungere la tonalità voluta di colore su tutti i pezzi in lavorazione
- Distribuire in modo richiesto il colore senza colature sull'intera superficie dell'articolo ed evitando mancanze di colore
- Effettuare la manutenzione ordinario della cabina di coloritura
- Inserire i carrelli nei forni impostando la cottura in base ai programmi previsti su foglio d'ordine dopo aver controllato che ogni pezzo non abbia difetti altrimenti recuperarlo con altra/e passata/e o stripparlo, cioè lavare la vernice fresca e riverniciarlo

**** per verniciatura smalti /asporti***

Applicare smalti o effettuare asportazioni di colore

Attività previste:

- Preparare il formulato leggendo l'ordine
- Preparare la strumentazione necessaria alla lavorazione
- Effettuare prove e confrontarle con il campione
- Effettuare l'applicazione dello smalto o asportare il colore in base alla tonalità e/o agli effetti stabiliti ed effettuare la cottura in forno

**** per saldatura manuale***

Effettuare le operazioni complesse di saldatura manuale in autonomia rispettando gli standard quali-quantitativi

Attività previste:

- Effettuare le lavorazioni di saldatura che richiedono una elevata abilità manuale negli accoppiamenti dei semilavorati rispettando gli standard quali-quantitativi
- Controllare la qualità della lavorazione
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

**** per montaggio strass o particolari***

Montare strass o particolari o guaine/pelle con l'applicazione di colle

Attività previste:

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Regolare il dosatore e dosare la quantità necessaria per fissare strass o particolari o guaine/pelle utilizzando l'attrezzatura prevista

- Verificare la tenuta dell'incollaggio
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati ove richiesto

**** per montaggio e finitura***

Effettuare l'assemblaggio//montaggio dell'occhiale o astucci o operazioni manuali su semilavorati

Attività previste

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Effettuare gli assemblaggi/montaggi previsti dal modello o altre lavorazioni manuali su semilavorati che richiedono una idonea abilità manuale
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

**** per montaggio e finitura***

Effettuare il montaggio di una sola tipologia di lenti

Attività previste

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Montare la lente richiesta sul relativa tipologia di modello di occhiale
- Trasmettere informazioni sui difetti riscontrati in fase di lavorazione ai diretti responsabili
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

**** per montaggio e finitura***

Effettuare la registrazione dell'occhiale o astucci

Attività previste

- confrontare i piani del frontale, la meniscatura del frontale, l'angolo pantoscopico, gli incroci delle aste, la piega del terminale e registrare le placchette in base al disegno e intervenire manualmente per correggere e registrare l'occhiale
- "per le imprese di astucci" registrare l'astuccio e verificare con il contro campione
- registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto

**** per montaggio e finitura***

Spazzolare, riparare e lucidare con l'utilizzo di una pulitrice a ruota i pezzi difettosi e non, portandoli entro gli standard

Attività previste:

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Controllare il pezzo in entrata
- Spazzolare, riparare e lucidare il pezzo correggendone i difetti per portarlo entro i parametri standard
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto

**** per confezionamento***

Effettuare il confezionamento completo del lotto in autonomia e rispettando gli standard previsti

Attività previste:

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Effettuare tutte le lavorazioni previste dal confezionamento del lotto e verificare che siano inseriti tutti gli accessori previsti

- Verificare la completezza del lotto e inserire a sistema i dati relativi al lotto al fine di avanzarlo per la spedizione
- registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto

**** per controllo qualità***

effettuare il controllo qualità del pezzo

Attività previste:

- leggere ed interpretare la documentazione tecnica e i dettagli tecnici
- svolgere, in base al piano di campionamento, prove dimensionali, funzionali ed estetiche con l'ausilio della strumentazione adeguata per verificare la qualità del pezzo secondo gli standard previsti
- rilevare difettosità e valutarne i limiti di massima accettabilità, confrontandoli con il campione e con il disegno o a video
- registrare l'esito del controllo avvenuto

Terzo livello S o Area Qualificata - Base

** per galvanica*

Eseguire l'elettrodeposizione con immersione nel bagno galvanico manualmente regolando i parametri

Attività previste

- Preparare la soluzione galvanica in base alle specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Eseguire il processo di galvanizzazione per immersione manuale a roto-barile/trattamento bicolore/nichel-free
- Eseguire il processo di galvanizzazione per immersione manuale
- Regolare i parametri di erogazione corrente da tabella
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati se previsto

** per nastratura*

Asportare la materozza, la bava da stampo o il materiale in eccesso del sottoresina utilizzando un nastro abrasivo con l'ausilio dell'acqua oppure materozze centrali oppure nastro di finitura superficiale

Attività previste

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Predisporre la nastratrice con i parametri macchina adeguati al semilavorato e alla tipologia di prodotto
- Effettuare la nastratura utilizzando un nastro abrasivo con l'ausilio dell'acqua oppure materozze centrali oppure nastro di finitura superficiale
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

** per resinatura*

Inserire guarnizioni con l'applicazione di resina/smalto per tutte le tipologie di modello di semilavorati/occhiali

Attività previste

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Preparare la resina/smalto, inserire nell'apposita sede la guarnizione utilizzando l'attrezzatura prevista e completare l'operazione con una cottura in forno per tutte le tipologie di modello di semilavorati/occhiali
- Verificare la tenuta della resina/smalto come da procedura
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

** per verniciatura con aerografo*

Applicare manualmente tutte le tipologie di colore e di modello con l'utilizzo dell'aerografo

Attività previste:

- Preparare l'aerografo col formulato di colore definito dalle specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche per tutte le tipologie di colore e di modello
- Effettuare prove di colore sui primi pezzi e confrontarli con il campione per avvicinarsi allo zero
- Raggiungere la tonalità voluta di colore su tutti i pezzi in lavorazione

- Distribuire nel modo richiesto il colore senza colature sull'intera superficie dell'articolo ed evitando mancanze di colore
- Effettuare la manutenzione ordinario dell'aerografo
- Avviare il forno cottura dopo aver controllato che ogni pezzo non abbia difetti altrimenti recuperarlo con altra/e passata/e o stripparlo, cioè lavare la vernice fresca e riverniciarlo

**** per verniciatura con impianto elettrostatico***

Applicare manualmente tutte le tipologie di colore con l'utilizzo di un impianto elettrostatico

Attività previste:

- Settare l'impianto, caricando il colore e regolando i parametri (pressioni e aperture ventaglio degli spruzzi) per tutte le tipologia di colore
- Confrontare il pezzo con il campione per avvicinarsi allo zero
- Verificare che la tonalità sia raggiunta e non ci siano parti senza coloritura
- Raggiungere la tonalità voluta di colore su tutti i pezzi in lavorazione
- Distribuire in modo richiesto il colore senza colature sull'intera superficie dell'articolo ed evitando mancanze di colore
- Effettuare la manutenzione ordinario della cabina di coloritura
- Inserire i carrelli nei forni impostando la cottura in base ai programmi previsti su foglio d'ordine dopo aver controllato che ogni pezzo non abbia difetti altrimenti recuperarlo con altra/e passata/e o stripparlo, cioè lavare la vernice fresca e riverniciarlo

**** per verniciatura smalti /asporti***

Applicare smalti o effettuare asportazioni di colore su ogni tipologia di modello di occhiale

Attività previste:

- Valutare la stesura del formulato in fase di realizzazione dei pezzi di prova ed eventualmente apportare modifiche che migliorino la prestazione
- Effettuare l'applicazione dello smalto o l'asportazione del colore su ogni tipologia di superficie o modello di occhiale
- Trasmettere informazioni per eventuali modifiche al formulato o suggerimenti per migliorare la fase di lavorazione

**** per saldatura manuale***

Mantenere lo standard di lavorazione richiesto attraverso regolazioni semplici delle attrezzature di saldatura

Attività previste:

- Localizzare e diagnosticare le principali anomalie e difettosità nelle attrezzature di saldatura
- In caso di anomalie regolare i parametri delle attrezzature di saldatura in modo da riportare la produzione agli standard richiesti
- Effettuare la manutenzione ordinaria della saldatrice
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

*** per saldatura a fiamma****Effettuare saldature a fiamma con supervisione del responsabile****Attività previste:**

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Effettuare le lavorazioni di saldatura a fiamma con la supervisione del responsabile

*** per montaggio strass o particolari****Montare strass con l'applicazione di colle e inserimento decori sotto resina o guaine/pelle per tutti i modelli di occhiali****Attività previste:**

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Preparare la colla, regolare il dosatore e dosare la quantità necessaria per fissare gli strass o i particolari o guaine/pelle seguendo la sequenza per garantire il posizionamento corretto per forma e colore per modelli complessi, utilizzando l'attrezzatura prevista
- Verificare la tenuta dello strass e in caso di errore correggere il dosaggio della colla/resina o eventuale posizionamento errato dello strass
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati ove richiesto o

*** per montaggio e finitura****Effettuare l'assemblaggio//montaggio dell'occhiale o astucci o operazioni manuali su semilavorati****Attività previste**

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Effettuare gli assemblaggi/montaggi previsti dal modello che richiedono una elevata abilità manuale per assemblaggi/montaggi complessi o altre operazioni manuali su semilavorati
- Trasmettere informazioni su possibili difetti ai diretti responsabili ed eventualmente intervenire per risolvere i problemi riscontrati
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

*** per montaggio e finitura****Effettuare il montaggio di tutte le tipologia di lenti****Attività previste**

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Montare tutte le tipologie di lente richieste sui relativi modelli di occhiale
- Trasmettere informazioni sui difetti riscontrati in fase di lavorazione ai diretti responsabili
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

*** per montaggio e finitura****Effettuare la registratura dell'occhiale****Attività previste:**

- Confrontare i piani del frontale, la meniscatura del frontale, l'angolo pantoscopico, gli incroci delle aste, la piega del terminale e registrare le placchette in base al disegno e intervenire manualmente per correggere e registrare tutte le tipologie di modello di occhiale
- Recuperare le deformazioni più complesse derivate da lavorazioni precedenti
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto

*** per montaggio e finitura****Spazzolare, riparare e lucidare con l'utilizzo di una pulitrice a ruota qualsiasi pezzo difettoso e non, portandolo entro gli standard****Attività previste:**

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Controllare qualsiasi pezzo, valutarne il grado e il livello di miglioramento per portarlo entro i parametri standard
- Spazzolare, riparare e lucidare qualsiasi pezzo correggendone i difetti
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto

*** per montaggio e finitura****Riparare i pezzi difettosi riportandoli entro gli standard con supervisione del responsabile****Attività previste:**

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Controllare il pezzo in entrata e valutarne il grado e il livello di difettosità per riportarlo entro i parametri standard con la supervisione del responsabile
- Riparare l'occhiale correggendone i difetti con la supervisione del responsabile
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto

*** per controllo qualità****effettuare il controllo qualità del pezzo****Attività previste:**

- leggere ed interpretare la documentazione tecnica e i dettagli tecnici
- svolgere, in base al piano di campionamento, prove dimensionali, funzionali ed estetiche con l'ausilio della strumentazione adeguata per verificare la qualità del pezzo secondo gli standard previsti
- rilevare difettosità e valutarne i limiti di massima accettabilità, confrontandoli con il campione e con il disegno o a video
- registrare l'esito del controllo avvenuto
- Effettuare una diagnosi su possibili cause di difetti registrati in fase di controllo qualità, trasmettere le informazioni ai diretti responsabili

Quarto livello o Area Qualificata - Centrato

** per galvanica*

Eseguire l'elettrodeposizione con immersione nel bagno galvanico manualmente regolando i parametri

Attività previste

- verificare che il bagno galvanico sia mantenuto limpido controllando i parametri (acqua demineralizzata od osmotizzata, sali del metallo impiegato per il ricoprimento, additivi che migliorano le caratteristiche dello strato depositato, sostanze per tamponare la soluzione intorno ad un pH predeterminato, tensioattivi per diminuire le quantità di vapori emessi dalle soluzioni)
- monitorare i valori degli agenti chimici in corso di lavorazione
- verificare che la ricopertura e la distribuzione del materiale sia raggiunta secondo gli standard previsti
- modificare i parametri di immersione per mantenere la brillantezza e la ricopertura voluta in caso di difettosità
- registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati se previsto

** per verniciatura con aerografo*

Applicare manualmente tutte le tipologie di colore con l'utilizzo dell'aerografo valutando il formulato

Attività previste:

- valutare se il formulato consegnato permette di raggiungere la tonalità voluta, se c'è una disomogeneità o scostamento dallo standard dare un feedback immediato per la sua correzione

** per verniciatura con impianto elettrostatico*

Applicare manualmente tutte le tipologie di colore con l'utilizzo di un impianto elettrostatico valutando il formulato

Attività previste:

- valutare se il formulato consegnato permette di raggiungere la tonalità voluta, se c'è una disomogeneità o scostamento dallo standard dare un feedback immediato per la sua correzione
- valutare la fattibilità di un articolo in coloritura elettrostatica

** per verniciatura smalti /asporti*

Applicare smalti e effettuare asportazioni di colore su ogni tipologia di modello di occhiale

Attività previste:

- effettuare sia l'applicazione dello smalto che l'asportazione del colore su ogni modello di occhiale e tipologia di superficie
- comprendere dal primo pezzo come è possibile migliorare la prestazione

**** per saldatura manuale*****Settare l'attrazzatura per saldatrici manuali effettuandone, la messa a punto e la realizzazione dei pezzi di prova*****Attività previste:***

- Leggere ed interpretare la documentazione tecnica e i dettagli tecnici
- Settare le attrezzature di saldatura mediante l'impostazione di alcuni parametri standard in autonomia e rispettando le norme di sicurezza
- Preparare e verificare la conformità dei materiali da utilizzare
- Predisporre gli strumenti per l'attrezzaggio e programmare la sequenza delle operazioni
- Attrezzare secondo le prescrizioni e le specifiche tempistiche e tecniche previste
- Impostare i parametri della saldatrice
- Eseguire la messa a punto della saldatrice
- Avviare la saldatrice per le prove di lavorazione
- Verificare la qualità del primo pezzo prodotto attraverso misurazioni e controlli, correggendo eventuali difetti di funzionamento della saldatrice
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

**** per saldatura a fiamma*****Effettuare saldature a fiamma in autonomia*****Attività previste:***

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Effettuare le lavorazioni di saldatura a fiamma in autonomia
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

**** per montaggio e finitura*****Riparare i pezzi difettosi riportandoli entro gli standard in autonomia*****Attività previste:***

- leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- controllare il pezzo in entrata e valutarne il grado e il livello di difettosità per riportarlo entro i parametri standard in autonomia
- riparare l'occhiale correggendone i difetti in autonomia
- registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto

**** per controllo qualità*****effettuare il controllo qualità del pezzo*****Attività previste:***

- leggere ed interpretare la documentazione tecnica e i dettagli tecnici
- svolgere, in base al piano di campionamento, prove dimensionali, funzionali ed estetiche con l'ausilio della strumentazione adeguata per verificare la qualità del pezzo secondo gli standard previsti
- rilevare difettosità e valutarne i limiti di massima accettabilità, confrontandoli con il campione e con il disegno o a video
- registrare l'esito del controllo avvenuto
- Analizzare il difetto identificandone le cause, segnalare e registrare l'eventuale non conformità, decidere se mandare avanti la non conformità collaborando alla comprensione e definizione delle possibili azioni correttive in base alle conoscenze dei processi a valle o eventualmente fermare il lotto

Descrittivo: Operatore tecnologico occhialeria, lenti e astucci

Il descrittivo dell'Operatore tecnologico occhialeria, lenti e astucci include le mansioni riferite nel CCNL in vigore alle seguenti attività:

- a. Operatore macchina/impianto nel comparto occhialeria
 - i. Taglio metallo + altre lavorazioni
 - ii. Stampaggio metallo + altre lavorazioni
 - iii. Fresatura pezzo burattato + altre lavorazioni
 - iv. Saldature
 - v. Preparazione cerchi
 - vi. Lavorazioni meccaniche di corredo
 - vii. Montaggio aste e corredi
 - viii. Finiture superficiali
 - ix. Taglio lenti
 - x. Tamponatura/Timbratura/Punzonatura
 - xi. Taglio aste e frontali in acetato
 - xii. Spessoratura
 - xiii. Animatura
 - xiv. Pantografatura
 - xv. Lavorazioni su asta in acetato
 - xvi. Stampaggio iniettato
 - xvii. Lavorazioni lenti da vista: pellicolatura, bloccaggio lente, generatura lente, lucidatura
 - xviii. Lavorazioni lenti da sole in vetro: smussatura, sagomatura, laser, timbratura, controllo
 - xix. Trattamento superficiale lenti
 - xx. Lavorazioni astucci: stampaggio astucci rigidi, tranciatura, timbratura
 - xxi. Pulitura a ruota con macchina automatica a CN
 - xxii. Carico-scarico macchina e controllo intermedio semilavorati per tutti i processi
 - xxiii. Lavorazioni lenti da sole in vetro: generatura, raffinatura, lucidatura
 - xxiv. Tempratura lenti in vetro
 - xxv. Stampaggio lenti in plastica
 - xxvi. Laccatura lenti
 - xxvii. Verniciatura con impianto automatico a CN
- b. Operatore al buratto
- c. Operatore ai trattamenti galvanici
 - i. Impianto automatico
 - ii. Lavaggio e Decapaggio
- d. Operatore alla verniciatura
 - i. Trasparente con impianto elettrostatico
 - ii. Coloritura lenti con impianto automatico

Finalità

Realizzare semilavorati o prodotti finiti in base alle specifiche contenute nella documentazione tecnica predisposta e secondo gli standard definiti, utilizzando gli opportuni macchinari e/o impianti, svolgendo attività che richiedono abilità operative e qualificate.

Competenze

Terzo livello o Area Operativa - Consolidato

** per lavorazioni meccaniche, montaggi meccanici e saldature*

Mantenere lo standard di lavorazione richiesto attraverso regolazioni semplici del macchinario/impianto

Attività previste:

- Eseguire la lavorazione verificando il corretto funzionamento della macchina/impianto
- Monitorare le fasi di lavorazione secondo procedure definite
- In caso di anomalie e/o cambio modello/articolo regolare i parametri semplici della macchina/impianto in modo da riportare la produzione agli standard richiesti
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati se previsto

** per burattatura*

Mantenere lo standard di lavorazione richiesto attraverso l'applicazione delle procedure di burattatura secco/acqua

Attività previste:

- Preparare il buratto per la fase di lavorazione in base alle procedure
- Eseguire la lavorazione verificando il corretto funzionamento del buratto
- Monitorare le fasi di lavorazione secondo procedure definite
- Segnalare eventuali anomalie al diretto responsabile
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

** per galvanica*

Mantenere lo standard di lavorazione richiesto attraverso regolazioni semplici dell'impianto automatico di galvanica

Attività previste:

- Eseguire la lavorazione verificando il corretto funzionamento dell'impianto
- Monitorare le fasi di lavorazione secondo procedure definite
- In caso di anomalie regolare i parametri dell'impianto in modo da riportare la produzione agli standard richiesti
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

*** per verniciatura****Attività previste:****Mantenere lo standard di lavorazione richiesto attraverso regolazioni semplici dell'impianto automatico di verniciatura**

- Eseguire la lavorazione verificando il corretto funzionamento dell'impianto
- Monitorare le fasi di lavorazione secondo procedure definite
- In caso di anomalie rilevate dal sistema intervenire regolando i parametri semplici (resettaggio allarmi e velocità dell'aria) in modo da riportare la produzione agli standard richiesti
- Effettuare il cambio colore e il rifornimento dello stesso
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

*** per pulitura automatica****Attività previste:****Mantenere lo standard di lavorazione richiesto nella pulitura automatica del pezzo**

- Eseguire la lavorazione verificando il corretto funzionamento della macchina/impianto
- Monitorare le fasi di lavorazione secondo procedure definite
- Localizzare e diagnosticare le principali anomalie e difettosità nel funzionamento della macchina/impianto, eseguire le regolazioni meccaniche per riportare la produzione negli standard richiesti. In caso di mancato raggiungimento degli standard richiede l'intervento del tecnico
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

*** per laser****Attività previste:****Mantenere lo standard di lavorazione richiesto attraverso regolazioni semplici del macchinario/impianto**

- Eseguire la lavorazione verificando il corretto funzionamento della macchina/impianto
- Monitorare le fasi di lavorazione secondo procedure definite
- In caso di anomalie regolare i parametri macchina/impianto in modo da riportare la produzione agli standard richiesti
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati
-

*** per controllo qualità****effettuare il controllo qualità del pezzo****Attività previste:**

- leggere ed interpretare la documentazione tecnica e i dettagli tecnici
- svolgere, in base al piano di campionamento, prove dimensionali, funzionali ed estetiche con l'ausilio della strumentazione adeguata per verificare la qualità del pezzo secondo gli standard previsti
- rilevare difettosità e valutarne i limiti di massima accettabilità, confrontandoli con il campione e con il disegno o a video
- registrare l'esito del controllo avvenuto

Terzo livello S o Area Qualificata - Base

**** per lavorazioni meccaniche, montaggi meccanici e saldature***

Mantenere lo standard di lavorazione richiesto attraverso regolazioni complesse e l'attrezzaggio con la sostituzione di utensili ed attrezzature sul macchinario/impianto

Attività previste:

- Localizzare e diagnosticare le principali anomalie e difettosità nel funzionamento della macchina/impianto
- In casi di anomalie e/o cambio di modello/articolo regolare i parametri complessi della macchina/impianto in modo da riportare la produzione agli standard richiesti
- In casi di anomalie e/o cambio di modello/articolo sostituire utensili/attrezzature in modo da riportare la produzione agli standard richiesti
- Effettuare eventuali lubrificazioni, sostituzioni di materiali di consumo e piccoli interventi di manutenzione ordinaria
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

**** per burattatura***

Mantenere lo standard di lavorazione richiesto attraverso regolazioni del buratto secco/acqua

Attività previste:

- Localizzare e diagnosticare le principali anomalie e difettosità nel funzionamento del processo di burattatura
- In casi di anomalie intervenire sul buratto per riportare la produzione agli standard richiesti intervenendo sulla qualità e quantità del materiale per burattatura secco/acqua
- Effettuare eventuali lubrificazioni, sostituzioni di materiali di consumo e piccoli interventi di manutenzione ordinaria
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

**** per galvanica***

Mantenere lo standard di lavorazione richiesto attraverso regolazioni complesse dell'impianto automatico di galvanica

Attività previste:

- Localizzare e diagnosticare le principali anomalie e difettosità nel funzionamento dell'impianto
- In casi di anomalie meccaniche intervenire sull'impianto per riportare la produzione agli standard richiesti
- Effettuare la manutenzione ordinaria dell'impianto
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

**** per verniciatura***

Mantenere lo standard di lavorazione richiesto attraverso regolazioni complesse dell'impianto automatico di verniciatura

Attività previste:

- Localizzare e diagnosticare le principali anomalie e difettosità nel funzionamento dell'impianto e avvertire il responsabile

- Effettuare la preparazione del colore in base alle schede tecniche previste
- Effettuare la manutenzione programmata dell'impianto
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

**** per laser***

Avviare un nuovo lotto di lavorazione regolando i parametri macchina

Attività previste:

- Sostituire il posizionamento dell'attrezzatura in base alle specifiche di lavorazione
- Adeguare la numerazione in base al brand
- Regolare il fuoco del laser
- Verificare la conformità della lavorazione in base agli standard ed effettuare eventuale modifica dei parametri macchina
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

**** per controllo qualità***

effettuare il controllo qualità del pezzo

Attività previste:

- leggere ed interpretare la documentazione tecnica e i dettagli tecnici
- svolgere, in base al piano di campionamento, prove dimensionali, funzionali ed estetiche con l'ausilio della strumentazione adeguata per verificare la qualità del pezzo secondo gli standard previsti
- rilevare difettosità e valutarne i limiti di massima accettabilità, confrontandoli con il campione e con il disegno o a video
- registrare l'esito del controllo avvenuto
- Effettuare una diagnosi su possibili cause di difetti registrati in fase di controllo qualità, trasmettere le informazioni ai diretti responsabili

Quarto livello o Area Qualificata - Centrato

** per lavorazioni meccaniche, montaggi meccanici e saldature*

Settare macchine/impianti effettuandone l'attrezzaggio, la messa a punto e la realizzazione dei pezzi di prova su

Attività previste:

- Leggere ed interpretare la documentazione tecnica e i dettagli tecnici
- Settare macchine/impianti in autonomia e rispettando le norme di sicurezza
- sia tradizionali sia a controllo numerico mediante l'impostazione dei parametri standard e, per impianti automatici robotizzati e/o CNC, intervenire nel software di gestione modificando i parametri essenziali della sequenza operativa
- Preparare e verificare la conformità dei materiali da utilizzare
- Predisporre gli strumenti per l'attrezzaggio e programmare la sequenza delle operazioni
- Attrezzare la macchina/impianto secondo le prescrizioni e le specifiche tempistiche e tecniche previste
- Impostare la sequenza operativa ed i parametri della macchina
- Eseguire la messa a punto della macchina
- Avviare la macchina per le prove di lavorazione
- Verificare la qualità del primo pezzo prodotto attraverso misurazioni e controlli, correggendo eventuali difetti di funzionamento della macchina
- In fase di lavorazione essere in grado di correggere eventuali scostamenti per rientrare nei parametri standard in autonomia
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

** per burattatura*

Gestire il processo di burattatura secco/acqua in base al pezzo e agli standard quali-quantitativi richiesti

Attività previste:

- Leggere ed interpretare la documentazione tecnica e i dettagli tecnici
- Impostare la sequenza di burattatura regolando i parametri del buratto in base alle specifiche di lavorazione
- Avviare l'impianto per la lavorazione
- Valutare la qualità del pezzo burattato e decidere eventuali azioni correttive
- Controllare l'usura del materiale, prevederne in fase di avvio lavorazione il comportamento e adattarne di conseguenza parametri e tempi di lavorazione.
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

** per galvanica*

Settare un impianto automatico di galvanica

Attività previste:

- Leggere ed interpretare la documentazione tecnica e i dettagli tecnici
- Impostare il codice di trattamento galvanico in base alle specifiche di lavorazione
- Avviare l'impianto per le prove di lavorazione
- verificare che la ricopertura e la distribuzione del materiale sia raggiunta secondo gli standard previsti

- Monitorare nel corso del processo i parametri d'esercizio e i valori di esercizio in corso di lavorazione
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

**** per verniciatura***

Settare un impianto automatico di verniciatura

Attività previste:

- Leggere ed interpretare la documentazione tecnica e i dettagli tecnici
- Impostare il ciclo di lavorazione regolando i parametri standard in base alle specifiche definite
- Avviare l'impianto per le prove di lavorazione
- Confrontare il pezzo con il campione per avvicinarsi allo zero
- Verificare che la tonalità sia raggiunta e non ci siano parti senza coloritura
- Verificare che la distribuzione del colore sia effettuata in modo omogeneo
- In caso di scostamenti mettere a punto l'impianto in modo da raggiungere lo standard richiesto
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

**** per controllo qualità***

effettuare il controllo qualità del pezzo

Attività previste:

- leggere ed interpretare la documentazione tecnica e i dettagli tecnici
- svolgere, in base al piano di campionamento, prove dimensionali, funzionali ed estetiche con l'ausilio della strumentazione adeguata per verificare la qualità del pezzo secondo gli standard previsti
- rilevare difettosità e valutarne i limiti di massima accettabilità, confrontandoli con il campione e con il disegno o a video
- registrare l'esito del controllo avvenuto
- Analizzare il difetto identificandone le cause, segnalare e registrare l'eventuale non conformità, decidere se mandare avanti la non conformità collaborando alla comprensione e definizione delle possibili azioni correttive in base alle conoscenze dei processi a valle o eventualmente fermare il lotto

Quarto livello S o Area Qualificata - Consolidato

** per lavorazioni meccaniche, montaggi meccanici e saldature*

Settare macchine/impianti effettuandone l'attrezzaggio, la messa a punto e la realizzazione dei pezzi di prova svolgendo attività/interventi complessi

Attività previste:

- Leggere ed interpretare la documentazione tecnica e i dettagli tecnici
- Settare macchine/impianti sia di tipo tradizionale che a controllo numerico mediante l'impostazione di una serie di parametri complessi in autonomia e rispettando le norme di sicurezza
- Effettuare la messa a punto prevedendo il comportamento della macchina/impianto in fase di lavorazione e regolandoli di conseguenza, al fine di mantenere il rispetto degli standard di qualità per tutto il ciclo della lavorazione, conoscere gli accorgimenti che permettono di ottenere questo risultato effettuando una messa a punto più dettagliata
- Prevedere e risolvere i problemi complessi ed ottimizzarne la regolazione in base alla conoscenza delle caratteristiche della macchina e al tipo di lavorazione da eseguire
- Diagnosticare e risolvere le cause di eventuali anomalie in fase di lavorazione
- Effettuare il settaggio su varie tipologie di macchinari/impianti
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

** per galvanica*

Settare un impianto automatico di galvanica

Attività previste:

- Individuare la formulazione del bagno galvanico in base alle caratteristiche del metallo base e quelle richieste per il rivestimento (velocità di deposito, uniformità, compattezza, aspetto, struttura del metallo di rivestimento)
- Verificare che il bagno galvanico sia mantenuto limpido controllando i parametri (acqua demineralizzata od osmotizzata, sali del metallo impiegato per il ricoprimento, additivi che migliorano le caratteristiche dello strato depositato, sostanze per tamponare la soluzione intorno ad un pH predeterminato, tensioattivi per diminuire le quantità di vapori emessi dalle soluzioni)
- Individuare azioni correttive per il mantenimento degli standard qualitativi in caso di anomalie e manutenzione dei bagni galvanici
- Diagnosticare e risolvere le cause di eventuali anomalie in fase di lavorazione
- Agire sui parametri di regolazione dell'impianto per mantenere la brillantezza e la ricopertura voluta in caso di scostamento dagli standard
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

** per verniciatura***Gestire in maniera ottimale il bilanciamento dell'impianto automatico di verniciatura*****Attività previste:***

- Leggere e interpretare i dati di programmazione e relativi obiettivi di produzione
- Gestire le giacenze di colore per ottimizzare il ciclo di lavorazione dell'impianto per raggiungere gli obiettivi previsti
- Comprendere le varie anomalie relative al gruppo spruzzatura, essere in grado di resettare l'impianto ed effettuare un intervento di pulizia e manutenzione straordinaria
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

Quinto livello o Area Tecnico/Gestionale - Centrato

** per lavorazioni meccaniche, montaggi meccanici e saldature*

Settare macchine/impianti automatici, robotizzati e/o CNC effettuandone l'attrezzaggio, la messa a punto e la realizzazione dei pezzi di prova

Attività previste

- Leggere ed interpretare la documentazione tecnica e i dettagli tecnici
- Settare una macchina/impianto complesso a controllo numerico con capacità di intervento, modifica ed implementazione del programma di gestione della macchina/impianto in autonomia
- Effettuare la messa a punto prevedendo il comportamento della macchina/impianto complesso a controllo numerico in fase di lavorazione e regolandoli di conseguenza, al fine di mantenere il rispetto degli standard di qualità per tutto il ciclo della lavorazione, conoscere gli accorgimenti che permettono di ottenere questo risultato effettuando una messa a punto più dettagliata
- Prevedere e risolvere i problemi più complessi ed ottimizzarne la regolazione in base alla conoscenza delle caratteristiche della macchina e al tipo di lavorazione da eseguire
- Diagnosticare e risolvere le cause di eventuali anomalie in fase di lavorazione
- Proporre e sviluppare in autonomia soluzioni innovative per il settaggio della macchina/impianto relativo ad un nuovo semilavorato
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

Descrittivo: Operatore manifatturiero occhialeria, lenti e astucci

Il descrittivo dell'Operatore manifatturiero occhialeria, lenti e astucci include le mansioni riferite nel CCNL in vigore alle seguenti attività:

- a. Operatore macchina/impianto nel comparto occhialeria
 - i. Taglio metallo + altre lavorazioni
 - ii. Stampaggio metallo + altre lavorazioni
 - iii. Fresatura pezzo burattato + altre lavorazioni
 - iv. Saldature
 - v. Preparazione cerchi
 - vi. Lavorazioni meccaniche di corredo
 - vii. Montaggio aste e corredi
 - viii. Finiture superficiali
 - ix. Taglio lenti
 - x. Tamponatura/Timbratura/Punzonatura
 - xi. Taglio aste e frontali in acetato
 - xii. Spessoratura
 - xiii. Animatura
 - xiv. Pantografatura
 - xv. Lavorazioni su asta in acetato
 - xvi. Stampaggio iniettato
 - xvii. Lavorazioni lenti da vista: pellicolatura, bloccaggio lente, generatura lente, lucidatura
 - xviii. Lavorazioni lenti da sole in vetro: smussatura, sagomatura, laser, timbratura, controllo
 - xix. Trattamento superficiale lenti
 - xx. Lavorazioni astucci: stampaggio astucci rigidi, tranciatura, timbratura
 - xxi. Pulitura a ruota con macchina automatica a CN
 - xxii. Carico-scarico macchina e controllo intermedio semilavorati per tutti i processi
 - xxiii. Lavorazioni lenti da sole in vetro: generatura, raffinatura, lucidatura
 - xxiv. Tempratura lenti in vetro
 - xxv. Stampaggio lenti in plastica
 - xxvi. Laccatura lenti
 - xxvii. Verniciatura con impianto automatico a CN
- b. Operatore al buratto
 - i. Carico e scarico telai
- c. Operatore ai trattamenti galvanici
 - i. Carico e scarico telai
- d. Operatore alla verniciatura
 - i. Carico e scarico telai

- e. Operatore occhialeria, lenti e astucci
 - i. Assemblaggio/montaggio semplice
 - ii. Confezionamento

Finalità

Movimentare e realizzare semilavorati o prodotti finiti in base alle specifiche contenute nella documentazione tecnica predisposta e secondo gli standard definiti, utilizzando gli opportuni macchinari, impianti e attrezzature, svolgendo operazioni semplici.

Competenze

Primo livello o Area Operativa - Base

Effettuare le operazioni semplici previste dalla lavorazione con supervisione del responsabile

Attività previste

- leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- verificare la disponibilità delle materie prime o dei semilavorati in entrata e della strumentazione necessaria per la lavorazione
- effettuare le attività previste di: carico telai/postazione/macchina/impianto, avvio lavorazione, scarico telai/postazione/macchina/impianto; oppure una attività di assemblaggio/montaggio; oppure di una attività di confezionamento, in base alle direttive e con la supervisione del responsabile
- in caso di anomalie richiedere l'intervento del responsabile

**** per saldatura manuale***

Effettuare le operazioni semplici di saldatura manuale con supervisione del responsabile

Attività previste:

- leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- verificare la disponibilità delle materie prime o dei semilavorati in entrata e della strumentazione necessaria per la lavorazione
- effettuare le attività previste di: carico saldatrici manuali, lavorazione manuali semplici di saldatura, scarico saldatrici manuali, in base alle direttive e con la supervisione del responsabile

Il 1° livello/Area Operativa-base è attribuito per un periodo transitorio di 6 mesi ai lavoratori di prima assunzione senza esperienza professionale di settore.

Al 1° livello/Area Operativa-base appartengono inoltre i lavoratori che svolgono operazioni di pulizia e manovalanza non legati direttamente alla produzione.

Secondo livello o Area Operativa - Centrato

Effettuare le operazioni semplici previste dalla lavorazione realizzando in autonomia gli standard quali-quantitativi

Attività previste

- leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- verificare la disponibilità delle materie prime o dei semilavorati in entrata e della strumentazione necessaria per la lavorazione
- effettuare le attività previste di: carico telai/postazione/macchina/impianto, avvio lavorazione, scarico telai/postazione/macchina/impianto; oppure una attività di assemblaggio/montaggio; oppure di una attività di confezionamento, realizzando in autonomia gli standard quali-quantitativi previsti
- controllare la qualità dei pezzi prodotti (autocontrollo)
- registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati se previsto

**** per saldatura manuale***

Effettuare le operazioni semplici di saldatura manuale in autonomia rispettando gli standard quali-quantitativi

Attività previste:

- leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- verificare la disponibilità delle materie prime o dei semilavorati in entrata e della strumentazione necessaria per la lavorazione
- effettuare le attività previste di: carico saldatrici manuali, lavorazione manuali semplici di saldatura, scarico saldatrici manuali, realizzando in autonomia gli standard quali-quantitativi previsti
- controllare la qualità della lavorazione (autocontrollo)
- registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

**** per pulitura***

Riprendere e lucidare con l'utilizzo di una pulitrice a ruota o riprendere e lucidare con una telatrice i pezzi, portandoli entro gli standard

Attività previste

- leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- Riprendere o raccordare e lucidare il pezzo per portarlo entro i parametri standard
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati

Descrittivo: Operatore alla logistica occhialeria, lenti e astucci

Finalità

Assicurare le attività di ricevimento, movimentazione, stoccaggio, ricondizionamento resi e spedizione delle merci in base a procedure e standard definiti con l'utilizzo di impianti e attrezzature automatici o tramite prassi di immagazzinamento tradizionale delle merci.

Competenze

Primo livello o Area Operativa - Base

Effettuare le operazioni semplici di prelievo o di movimentazione o di imballo di un ordine con utilizzo di un sistema automatico di logistica e/o con dispositivi di lettura o di movimentazione manuale e non, con la supervisione del responsabile

Attività previste

- utilizzare i dispositivi per l'evasione dell'ordine: dispositivi visivi per il prelevamento, oppure terminali a radiofrequenza, ecc.
- individuare il prodotto o materiale di consumo da collocare
- collocare il prodotto negli appositi contenitori o sui dispositivi previsti oppure imballarlo seguendo le procedure standard
- associare i codici identificativi all'ordine quando previsto oppure posizionare correttamente la bolla e le etichette di destinazione oppure movimentarlo secondo la procedura e la destinazione prevista

**** per ricondizionamento resi***

Ricontrollare e riconfezionare i prodotti standard resi dai clienti con supervisione del responsabile

Attività previste:

- Aprire il collo ricevuto dal cliente
- Controllare la documentazione di accompagnamento
- Gestire il materiale di packaging
- Confezionare il prodotto
- Allestire prodotto per la consegna a magazzino

Il 1° livello/Area Operativa-base è attribuito per un periodo transitorio di 6 mesi ai lavoratori di prima assunzione senza esperienza professionale di settore.

Al 1° livello/Area Operativa-base appartengono inoltre i lavoratori che svolgono operazioni di pulizia e manovalanza non legati direttamente alla produzione.

Secondo livello o Area Operativa - Centrato

Effettuare le operazioni semplici di prelievo o di movimentazione o di imballo di un ordine con utilizzo di un sistema automatico di logistica e/o con dispositivi di lettura o di movimentazione manuale e non, realizzando in autonomia gli standard quali-quantitativi

Attività previste

- utilizzare i dispositivi per l'evasione dell'ordine: dispositivi visivi per il prelevamento, oppure terminali a radiofrequenza, ecc.
- individuare il prodotto o materiale di consumo da collocare
- collocare il prodotto negli appositi contenitori o sui dispositivi previsti oppure imballarlo seguendo le procedure standard
- associare i codici identificativi all'ordine quando previsto oppure posizionare correttamente la bolla e le etichette di destinazione oppure movimentarlo secondo la procedura e la destinazione prevista

**** per ricondizionamento resi***

Ricontrollare e riconfezionare i prodotti standard resi dai clienti in autonomia

Attività previste:

- Aprire il collo ricevuto dal cliente
- Controllare la documentazione di accompagnamento
- Gestire il materiale di packaging
- Confezionare il prodotto
- Allestire prodotto per la consegna a magazzino

Terzo livello o Area Operativa - Consolidato

**** per prelievo***

Effettuare il prelievo del prodotto su un sistema automatico di immagazzinamento con controllo dell'ordine

Attività previste:

- leggere i dispositivi visivi per evasione dell'ordine
- individuare il prodotto da collocare a allocarlo negli appositi contenitori
- associare i codici identificativi all'ordine quando previsto
- controllare puntualmente la completezza dell'ordine

**** per accettazione***

Effettuare l'accettazione della merce/prodotto

Attività previste:

- verificare l'esattezza dei documenti di trasporto e la rispondenza con gli ordini
- valutare l'integrità degli imballi in entrata
- accettare con riserva il prodotto in caso di non conformità
- verificare quantità e caratteristiche del prodotto in entrata
- riconoscere eventuali anomalie di imballaggio, etichettatura, ecc. sullo stato delle merci

**** per movimentazione***

Effettuare la movimentazione del prodotto in ricevimento, prelievo o reintegro utilizzando sistemi in radiofrequenza

Attività previste:

- leggere l'ordine di trasferimento su un terminale in radiofrequenza
- riconoscere a sistema il prodotto e la sua allocazione nel magazzino automatizzato
- prelevare o depositare il prodotto richiesto
- riconoscere e segnalare eventuali errori di giacenza
- collocare il prodotto in base alle indicazioni lette a sistema
- rispettare i tempi di consegna o di chiusura

**** per carico/scarico con carrello elevatore***

Effettuare carico e scarico delle merci mediante carrello elevatore con uomo a bordo

Attività previste:

- valutare congruità tra peso, dimensioni e baricentro del carico da trasportare e specifiche dei mezzi di sollevamento in dotazione per garantire stabilità nel trasporto
- caricare e scaricare i materiali sul mezzo

**** per spedizione***

Allestire una spedizione con utilizzo di procedure informatiche e movimentazione automatica e non, della merce

Attività previste:

- leggere il codice prodotto da sistema per eseguire il prelievo
- stampare in automatico i documenti necessari alla spedizione
- personalizzare l'ordine, quando previsto

- collocare il prodotto negli appositi imballi
- realizzare il bancale per singola destinazione
- rispettare i tempi di consegna o di chiusura

**** per immagazzinamento tradizionale***

effettuare il carico/scarico merci in entrata/uscita con la supervisione del responsabile

Attività previste:

- verificare l'esattezza dei documenti di trasporto e la rispondenza con gli ordini
- valutare qualità e funzionalità delle strutture di stoccaggio e stato delle merci da immagazzinare
- condurre muletto o sistemi automatizzati per scarico e carico merci
- usare software per carico/scarico merci di magazzino

**** per ricondizionamento resi***

Ricontrollare e riconfezionare ogni tipologia di prodotti resi dai clienti in autonomia.

Attività previste:

- Aprire il collo ricevuto dal cliente
- Controllare la documentazione di accompagnamento
- Gestire il materiale di packaging
- Confezionare il prodotto
- Allestire prodotto per la consegna a magazzino

Terzo livello S o Area Qualificata - Base

** per accettazione*

Effettuare l'accettazione della merce/prodotto e gestirne la movimentazione/immagazzinamento

Attività previste:

- verificare l'esattezza dei documenti di trasporto e la rispondenza con gli ordini
- valutare l'integrità degli imballi in entrata
- accettare con riserva il prodotto in caso di non conformità
- verificare quantità e caratteristiche del prodotto in entrata
- riconoscere eventuali anomalie di imballaggio, etichettatura, ecc. sullo stato delle merci
- prefigurarsi l'utilizzo e l'organizzazione degli spazi di magazzino funzionali al corretto espletamento delle operazioni di stoccaggio e spedizione

** per movimentazione*

Effettuare la movimentazione del prodotto con dispositivi manuali od elettrici senza uomo a bordo collaborando alle chiusure delle spedizioni

Attività previste:

- collocare il prodotto sul carrello
- movimentare il prodotto o il materiale di consumo con relativi ordini secondo la procedura nella/e postazione/i di arrivo
- collaborare alle chiusure delle spedizioni, raccogliendo i colli prodotti e applicando gli indirizzi conformi
- trasmettere le informazioni correlate alle spedizioni e alle movimentazioni di materiale agli enti interni coinvolti

** per carico/scarico con carrello elevatore*

Effettuare carico e scarico delle merci mediante carrello elevatore con uomo a bordo

Attività previste:

- effettuare oltre al deposito della merce, anche il prelievo e le predisposizione della spedizione
- intervenire in caso di imprevisti sulla procedura standard, decidendo sulla sequenza delle operazioni

** per spedizione*

Effettuare la spedizione del prodotto

Attività previste:

- leggere documentazione di accompagnamento
- valutare l'integrità degli imballi in uscita
- verificare la corrispondenza tra etichette degli imballi, destinazione e quantità del prodotto
- riconoscere eventuali anomalie di imballaggio, etichettatura, ecc. sullo stato delle merci
- collaborare alle chiusure delle spedizioni, raccogliendo i colli prodotti e applicando gli indirizzi conformi
- trasmettere le informazioni relative agli operatori in entrata

**** per immagazzinamento tradizionale*****effettuare il carico/scarico merci in entrata/uscita in autonomia*****Attività previste:***

- verificare l'esattezza dei documenti di trasporto e la rispondenza con gli ordini
- valutare qualità e funzionalità delle strutture di stoccaggio e stato delle merci da immagazzinare
- valutare funzionalità ed efficienza di attrezzature e macchinari utilizzati per la movimentazione (carrelli elevatori, muletti, palletts, ecc.)
- condurre muletto o sistemi automatizzati per scarico e carico merci
- usare software per carico/scarico merci di magazzino
- aggiornare la lista d'attesa di merci in arrivo al magazzino

**** per ricondizionamento resi*****Registrare e certificare la qualità dei prodotti resi dai clienti per qualsiasi modello*****Attività previste:***

- Controllare della qualità del prodotto
- Confrontare l'asse e la curvatura dell'occhiale in base al disegno e manualmente intervenire per correggerla e registrarla
- Effettuare il controllo estetico dell'occhiale o dell'astuccio

Quarto livello o Area Qualificata - Centrato

** per accettazione*

Effettuare l'accettazione della merce/prodotto e gestirne la movimentazione/immagazzinamento

Attività previste:

- verificare l'esattezza dei documenti di trasporto e la rispondenza con gli ordini
- valutare l'integrità degli imballi in entrata
- accettare con riserva il prodotto in caso di non conformità
- verificare quantità e caratteristiche del prodotto in entrata
- riconoscere eventuali anomalie di imballaggio, etichettatura, ecc. sullo stato delle merci
- prefigurarsi l'utilizzo e l'organizzazione degli spazi di magazzino funzionali al corretto espletamento delle operazioni di stoccaggio e spedizione
- gestire l'ordine di carico delle merci e organizzare la sequenza delle attività di carico/scarico

** per carico/scarico con carrello elevatore*

Effettuare carico e scarico delle merci mediante carrello elevatore con uomo a bordo, attrezzando il carrello in base al tipo di carico

Attività previste:

- regolare il carrello in base al tipo di carico da trasportare per ottenere un corretto accoppiamento carrello-accessorio ed un uso sicuro dello stesso
- predisporre il dispositivo di sollevamento del carrello elevatore (distanza forche, ecc)
- caricare e scaricare i materiali sul mezzo
- condurre il carrello elevatore fino alla posizione indicata; avvalendosi eventualmente di un computer inserito nel quadro di comando del veicolo

** per spedizione*

Effettuare la spedizione del prodotto e gestirne la movimentazione/immagazzinamento

Attività previste:

- leggere documentazione di accompagnamento
- valutare l'integrità degli imballi in uscita
- verificare la corrispondenza tra etichette degli imballi, destinazione e quantità del prodotto
- riconoscere eventuali anomalie di imballaggio, etichettatura, ecc. sullo stato delle merci
- organizzare correttamente le consegne, predisporre la documentazione accompagnatoria nel rispetto delle tempistiche
- prefigurarsi l'utilizzo e l'organizzazione degli spazi di magazzino funzionali al corretto espletamento delle operazioni di stoccaggio e spedizione
- gestire l'ordine di carico delle merci e organizzare la sequenza delle attività di carico/scarico

*** per immagazzinamento tradizionale**
gestire la corretta collocazione delle merci in magazzino

Attività previste:

- individuare gli spazi e le modalità di disposizione delle merci nei diversi locali del magazzino
- distinguere grandezze fisiche e tipologie delle merci movimentate per il loro corretto stoccaggio negli spazi assegnati in area magazzino
- individuare gli elementi identificativi delle merci ed i dispositivi di sicurezza previsti
- collocare la merce in magazzino utilizzando il muletto o sistemi automatizzati
- valutare disponibilità, rintracciabilità e stato delle merci (localizzazione, livello giacenze e scorte, ecc.) in risposta a richieste di informazioni di clienti interni ed esterni
- consegnare la merce ad altri reparti dell'impresa sulla base di appositi ordini di consegna
- verificare le giacenze di magazzino per l'inventario, valutando la consistenza degli scostamenti e segnalandoli al diretto responsabile